

Solutions de finition pour applications plastiques



PressCard Pro

Presse industrielle de lamination

Presse industrielle de lamination pour tous supports plastiques, synthétiques et papiers. La **PressCard Pro**® est d'un format particulièrement compact (*moins de 1,5 m²*).

PressCard Pro® permet de produire jusqu'à 30 planches laminées à chaque cycle de lamination. A partir d'un sandwich constitué de plusieurs épaisseurs de substrats laminables, elle peut produire des planches laminées variant de 200 à 1000 microns.

Les paramètres de lamination sont totalement paramétrables. La durée du cycle, la température et la pression peuvent varier indépendamment les uns des autres. Un cycle moyen dure de 20 à 30 minutes. **PressCard Pro**® est un maillon essentiel dans la production de cartes plastiques, PLV, étiquettes et signalétique. Les substrats utilisables sont le PVC, le Polycarbonate, le PET, les papiers synthétiques, etc.



PunchCard Pro

Unité de découpe hydraulique permettant de produire des cartes au format ISO-CR80

Unité de découpe hydraulique semi-automatique permettant de produire des cartes au format ISO-CR80 (*coins arrondis*). Sa capacité de production permet de découper jusqu'à 6000 cartes à l'heure le tout dans un encombrement au sol réduit (*moins de 0,6 m²*).

PunchCard Pro® permet de découper tous types de substrats, du papier au PVC (*100-850 μ*).

Elle est équipée de capteurs optiques pour lire des marques imprimées afin d'automatiser la découpe. Les cartes découpées sont empilées dans 3 cheminées distinctes. D'autres formes de découpe sont disponibles (*sur demande*).

Specifications techniques

PressCardPro



PunchCardPro



VITESSE

Jusqu'à 2.400 cartes/h en 250-300µ
Jusqu'à 2.000 cartes/h en 760µ (format ISO CR-80)

FORMAT

330 x 482 mm max

IMPOSITION CARTES

21 à 24 poses format ISO
(54 x 85,5 mm) sur un format 330 x 482 mm

PROCESSUS

Le processus standard s'effectue à partir de 2 feuilles de PVC de 210 à 330µ, avec ou sans entretoise PVC à faible point de fusion et de deux overlay PVC transparents de 50 à 100µ

CONSOMMABLES

iOverlay PVC transparent,
iPolishgard, entretoise PVC à faible point de fusion,
iPlaques inox

ÉLÉMENTS MOBILES

3 plateaux mobiles pouvant contenir 10 plaques inox unitaires, soit jusqu'à 30 sandwichs PVC (760-850 µ)

CYCLE DE FONCTIONNEMENT

Pression hydraulique
120 bars au maximum
Refroidissement par eau
(water in / water out)

ALIMENTATION

400 Volts triphasé - 20 kW - 30A

DIMENSIONS

(L x P x H)
950 x 802 x 1610 mm

POIDS

± 1200 kg

CADENCE DE COUPE

Jusqu'à 6.000 cartes ISO/heure

FORMAT:

Laize:
Mini 300 mm
Maxi 330 mm
Longueur:
Mini 190 mm
Maxi non limité

FORMAT DE COUPE

85,5 x 54 mm (ISO CR-80)

ÉPAISSEUR CARTES

Papiers à partir de 250 g/m2
PVC, Polyester, Teslin,
Plastiques de 210 à 850µ

BAC DE RÉCEPTION DES CARTES DÉCOUPÉES

3 bacs capacité
± 180 cartes dans chaque bac, soit 540 cartes

ALIMENTATION

230 V, 50/60 Hz - 1,5 kW

DIMENSIONS

(L x P x H)
780 x 670 x 1180 mm

POIDS

± 225 kg

Document et visuels non contractuels et sujets à modifications sans préavis.
Toutes les autres marques citées sont des marques déposées par leurs fabricants respectifs.
Les opérateurs sont invités à soumettre leurs nouveaux substrats à MGI pour validation technique.